

LE CONTRÔLE REACTIF

Scanflash est une gamme complète de Centres de Mesure par Comparaison Numérique spécialement conçue pour travailler dans l'atelier.

Ces équipements sont capables de mesurer la totalité des cotes dimensionnelles et de géométrie, en une seule opération **ultra rapide** et de **très haute précision** aux pieds des machines outils.

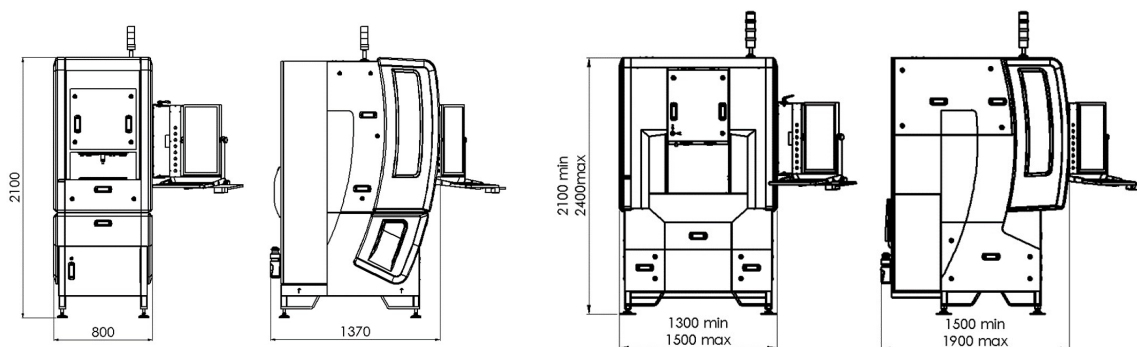
A partir d'un seul programme ils contrôlent la conformité des pièces et calculent les corrections d'outils (option Tool'sDriver) pour obtenir des productions centrées sur les cibles.

Scanflash permet de remplacer les montages bord de ligne et le contrôle tridimensionnel.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Désignation	Scanflash TC	Scanflash MCP
Volume de mesure	X : 125 mm Y : 200 mm Z : 100 mm	X : 400 à 630 mm Y : 400 à 800 mm Z : 160 à 400 mm
Incertitude de comparaison	$\pm 0,2 \mu\text{m}$ à $\pm 3 \sigma$	$\pm 0,75 \mu\text{m}$ à $\pm 3 \sigma$ à $\pm 1,2 \mu\text{m}$ suivant capacité
Résolution d'échelle	0,1 μm	
Vitesse maxi.	600 mm/s	
Vitesse de palpation (paramétrable)	8 à 30 mm/s	
Accélération par axe	1,5 m/s ²	4 m/s ²
Temps de cycle	< 1 s par caractéristique	< 1,5 s par caractéristique
Température d'exploitation	10°C à 45°C	
Plage d'humidité relative pour exploitation	20 à 80%	
Alimentation électrique	230 Vac. 16A	
Conso. électrique max	100 kWh	150 kWh
Type de capteur	Avec ou sans contact (sur demande)	
Options/Accessoires	Chargeur outil rotatif 5 ou 10 positions Interface outillage Erowa ou équivalent	
Poids max pièces	1 kg	1000 kg
Poids maxi équipements	1000 kg	de 2500 à 4000 kg
Dimensions équipements	Voir ci-dessous	

Caractéristiques données à titre indicatif, ESPI se réserve le droit de les modifier à tout moment.



Série TC

Série MCP